



KEM

INDUSTRIA



ESMALTE POLIURETANO

KEM ENAMEL

PARTE A LÍNEA B65_K
PARTE B B65VSA1

Revisado 09/2017

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																																																		
<p>ESMALTE POLIURETANO KEM ENAMEL, es un esmalte acrílico-uretano alifático de 2 componentes (2K), de alto desempeño y rápido secado diseñado para uso en ambientes industriales y marino. Su versatilidad le permite aplicarse sobre diferentes tipos de primarios anticorrosivos, el cual lo hace idóneo como acabado en sistemas protectores para múltiples usos, donde se requiera:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Excelente retención de color y brillo para exposiciones al exterior. • Alta Resistencia a la Corrosión, Humedad e intemperie. • Excelente resistencia a la abrasión: Mecánica y Química. • Ideal para restaurar equipos y/o maquinarias que requieran acabados originales de fábrica. 	<p>Para uso en aplicaciones expuestas a ambientes industriales como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Exterior de Tanques, Tuberías. • Equipo y Maquinaria Industrial. • Puentes. • Estructuras metálicas. • Transportadores, barandales, pasamanos. • En señalización y demarcación de pisos de tráfico pesado, donde la seguridad industrial es un factor determinante <p>En aplicaciones marinas como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructuras, Plataformas. • Embarcaciones arriba de la línea de Flotación (Obra muerta). 																																																		
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO																																																		
<p>Acabado: Brillante Color: Amplia gama de colores, incluyendo los colores de seguridad industrial.</p> <p>Sólidos en Volumen: 41 % ± 2 % Sólidos en Peso: 52% ± 2 % Razón de Mezcla: 4 partes de A : 1 parte de B por Volumen VOC 4.41 lb/gal (528.97 g/L)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">ESPESORES</th> <th colspan="2">STANDARD</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Húmedo mils (micrones)</td> <td>5.0 (125)</td> <td>7.5 (188)</td> </tr> <tr> <td>Seco mils (micrones)</td> <td>2.0 (50)</td> <td>3.0 (75)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt²/gal (pie²/gal)</td> <td colspan="2">61 (657)</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento mt²/gal (pie²/gal)</td> <td colspan="2">20 (219) – 31 (328)</td> </tr> </tbody> </table> <p>NOTA: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y uniformidad en la apariencia. *Ver Recomendaciones de Sistemas en pag 2.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HUMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:</th> </tr> <tr> <th>SECADO</th> <th>77°F/25°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tocar</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Manipular:</td> <td>2 horas</td> </tr> <tr> <td>Retocar:</td> <td>12 horas</td> </tr> <tr> <td>Completo:</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.</i></p> <p>Tiempo entre mano y mano (flash off) es de 5 a 15 min, si se excede este tiempo, esperar 12 hrs y lije la superficie antes de recubrir. El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y del espesor de la película.</p> <p>Vida útil de la Mezcla: 3 - 4 horas (dependerá de la temperatura ambiental) Tiempo de inducción: No requiere</p> <p>Vida Útil: 36 meses, sin abrir. Almacenar en ambientes entre 25 °C (77°F) y 38°C (100°F).</p> <p>Reductor/Limpieza:</p> <ul style="list-style-type: none"> • R8KSA3 Climas Tropical 15°C / 59°F - 30°C / 86°F • R8KSA4 Climas Cálidos 30°C / 86 °F - 38°C / 100°F 	RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA			ESPESORES	STANDARD		Min	Max	Húmedo mils (micrones)	5.0 (125)	7.5 (188)	Seco mils (micrones)	2.0 (50)	3.0 (75)	Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal)	61 (657)		Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal)	20 (219) – 31 (328)		TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HUMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:		SECADO	77°F/25°C	Tocar	30 min.	Manipular:	2 horas	Retocar:	12 horas	Completo:	12 horas	<p>Sistema Probado: (a menos que se indique otra cosa)</p> <p>Substrato: Acero Preparación de Superficie: SSPC-SP10 Recubrimiento: 1 Capa de Kem Enamel Poliuretano Industrial @ 1.5 mils eps.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Test Name</th> <th>Método</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dureza al Lápiz</td> <td>ASTM D3363</td> <td>H</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Rápido Secado, 30 min • Retención de color y brillo para exposiciones al exterior. • Excelente resistencia a la corrosión, humedad e intemperie. • Excelente resistencia a la abrasión, mecánica y química como: solventes, ácidos y álcalis diluidos. • Excelente adherencia a diferentes superficies debidamente preparadas como acero, hierro, aluminio, galvanizado, concreto, fibra de vidrio y PVC. • Resistencia al Calor Seco: 121°C (250°F) • Alta dureza y flexibilidad. • Su rápida retocabilidad permite tiempos cortos de operación durante su aplicación. <p>NO USO EN INMERSION, NI ESTRUCTURAS ENTERRADAS.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>AMBIENTES</th> <th>RECOMENDADO A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MARINO - QUIMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL-QUIMICO</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>MARINO</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>INDUSTRIAL</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>COMERCIAL</td> <td>√</td> </tr> </tbody> </table>	Test Name	Método	Resultado	Dureza al Lápiz	ASTM D3363	H	AMBIENTES	RECOMENDADO A	MARINO - QUIMICO		INDUSTRIAL-QUIMICO	√	MARINO	√	INDUSTRIAL	√	COMERCIAL	√
RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA																																																			
ESPESORES	STANDARD																																																		
	Min	Max																																																	
Húmedo mils (micrones)	5.0 (125)	7.5 (188)																																																	
Seco mils (micrones)	2.0 (50)	3.0 (75)																																																	
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal)	61 (657)																																																		
Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal)	20 (219) – 31 (328)																																																		
TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HUMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:																																																			
SECADO	77°F/25°C																																																		
Tocar	30 min.																																																		
Manipular:	2 horas																																																		
Retocar:	12 horas																																																		
Completo:	12 horas																																																		
Test Name	Método	Resultado																																																	
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	H																																																	
AMBIENTES	RECOMENDADO A																																																		
MARINO - QUIMICO																																																			
INDUSTRIAL-QUIMICO	√																																																		
MARINO	√																																																		
INDUSTRIAL	√																																																		
COMERCIAL	√																																																		



KEM

INDUSTRIA



ESMALTE POLIURETANO

KEM ENAMEL

PARTE A LÍNEA B65_K
PARTE B B65VSA1

Revisado 09/2017

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

SISTEMAS RECOMENDADOS

	Esposores Secos de Película/Capa	Mils	(Micrones)
ACERO – HIERRO: ATMÓSFERICO			
SISTEMA ALQUIDICO PRIMARIO UNIVERSAL:			
1 Capa Kromik Universal Metal Primer	3.0 – 4.0	(75 - 100)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
1 Capa Anticorrosivo Kromik Universal HS	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
SISTEMA PRIMARIO EPÓXICO:			
1 Capa Macropoxy 646 FC	5.0 – 10.0	(125 - 250)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
SISTEMA PRIMARIO RICOS EN ZINC:			
1 Capa Zinc Clad II Inorgánico en Zinc ó	2.0 – 4.0	(50 - 100)	
1 Capa Zinc Clad 7 Orgánico de Zinc	2.0 – 4.0	(50 - 100)	
1 Capa Macropoxy 646 FC	5.0 – 10.0	(125 - 250)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
ACERO - HIERRO - GALVANIZADO - ALUMINIO:			
SISTEMA PRIMARIO EPÓXICO:			
1 Capa Macropoxy 646 FC	5.0 – 10.0	(125 - 250)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
ACERO – HIERRO – GALVANIZADO – ALUMINIO – FIBRA DE VIDRIO:			
SISTEMA PRIMARIO EPÓXICO MP-DIELECTRICO:			
1 Capa Seaguard MP	3.0 – 4.0	(125 - 250)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
SISTEMA FOSFATIZANTE PROMOTOR DE ADHERENCIA:			
1 Capa Wash Primer	0.5 – 0.7	(13 - 18)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	2.0 – 3.0	(50 - 75)	
CONCRETO (SEÑALIZACIÓN Y DEMARCACIÓN):			
1 Capa Macropoxy 920 Pre-Primer	1.5 – 2.0	(37 - 50)	
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	3.0 – 4.0	(75 - 100)	
PVC:			
1 – 2 Capas Esmalte Poliuretano Kem Enamel	3.0 – 4.0	(75 - 100)	

Los sistemas enlistados arriba son representativos del uso del producto. Otros sistemas podrían ser apropiados

RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, para obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y demás materia extraña para asegurar una adherencia adecuada.

Preparación Recomendada de la Superficie (dependiendo del Sistema Recomendado):

- Hierro y Acero: Mínimo: SSPC - SP2 / SP3
- Aluminio: SSPC-SP1
- Galvanizado: SSPC-SP1
- Concreto y/o Mampostería SSPC - SP13
- PVC / Fibra de Vidrio: SSPC – SP2

	Condición de la Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	STD Suco SISO55900	SSPC	NACE
Metal Blanco		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metal casi Blanco		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Chorro a Gris comercial		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Chorro Grado Brush-off		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza con herramienta manual	Oxidado	C St 2	C St 2	SP 2	-
Limpieza con herramienta mecánica	Picado y oxidado	D St 2	D St 2	SP 2	-
	Oxidado	C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y oxidado	D St 3	D St 3	SP 3	-

ENTINTADO

NO ENTINTE.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15°C (59°F) min / 38°C (100°F) max.
Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
Humedad Relativa: 85% máx.

Refiérase al Boletín de aplicación del producto para información más detallada.

PRESENTACION

Producto se comercializa en Kit de 1.25 Gal.
Empaque: Parte A: 1 galón (3.78 L),
Parte B: ¼ gal (0.94 L)
Peso por galón: Parte A: 9.22 ± 1 lb/gal. Peso varía por color
Parte B: 8.51 lb/gal

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones.

GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o reembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplicó la pintura.



KEM

INDUSTRIA

ESMALTE POLIURETANO

KEM ENAMEL

PARTE A LÍNEA B65_K

PARTE B B65VSA1



Revisado 09/2017

BOLETIN DE APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE

El área a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceite, grasa u óxido y demás material extraño para asegurar una adherencia adecuada.

HIERRO o ACERO

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual mecánica (SSPC-SP2/SP3).

Para mayor durabilidad deberá limpiarse la superficie de acuerdo a SSPC-SP8 (Dual Etch W4K263) para eliminar óxido. Para un mejor desempeño utilizar limpieza a chorro de arena hasta obtener un perfil de 2 mils de acuerdo con SSPC-SP5/SP6/SP7/SP10. Aplique primario el mismo día que se limpió o antes que la oxidación superficial ocurra.

GALVANIZADO NUEVO

Permita que se intemperice por un tiempo mínimo de 6 meses antes de aplicar el recubrimiento. Limpie la superficie de acuerdo con SSPC-SP1. Cuando no sea posible la intemperización, o la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP1 de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128 y aplique un parche de prueba. Permita que seque la pintura al menos una semana antes de probar la adherencia.

Si la adherencia es mala, será necesario limpiar a chorro de arena de acuerdo con SSPC-SP7, para remover estos tratamientos.

GALVANIZADO VIEJO Y ALUMINIO

Remueva todo el aceite, grasa, suciedad, óxido y demás material extraño limpiando con solvente (SSPC-SP1) de preferencia utilizar Thinner R7K203 ó R7K128.

La oxidación galvanizada requiere un mínimo de limpieza manual de acuerdo con SSPC-SP2, Aplique el promotor de adhesión el mismo día que se limpió o antes que la oxidación superficial ocurra.

CONCRETO

Las superficies de concreto deben tener un tiempo de curado de al menos 28 días. La superficie debe estar libre de eflorescencia, yesamiento, suciedad, agentes aceleradores de curado, cemento suelto y endurecedores. Llene los orificios, bolsas de aire y otras imperfecciones con productos diseñados para ello (*). Remueva todo el concreto suelto, porosidad suave y/o material extraño con limpieza de chorro a presión (SSPC-SP12/SP7) o con herramienta eléctrica para remover la contaminación mal adherida y obtener una superficie dura y firme.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS

Si está en buenas condiciones, limpie la superficie de toda materia extraña. Los recubrimientos y superficies lisos, duros o brillantes deben de ser opacados lijando la superficie. Aplique en un área de prueba dejando que seque la pintura durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre, o si éste producto ataca el acabado, podría ser necesario remover la capa previa. Si la pintura se desprende elimine la pintura antigua y limpie la superficie hasta el sustrato y trate como una superficie nueva.

PVC y/o FIBRA DE VIDRIO:

Remueva todo el aceite y grasa de la superficie, limpiando con solvente (SSPC-SP1). La preparación mínima de la superficie es la limpieza manual (SSPC-SP2).

(*). Consulte a su representante para productos recomendados.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura: 15°C (59°F) min / 38°C (100°F) max.
Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F)
por arriba del punto de rocío.
Humedad Relativa: 85% máx.

EQUIPO DE APLICACION

La siguiente es una guía. Se podrían necesitar cambios en las presiones y tamaño de las boquillas para lograr características de aspersión adecuadas. Siempre purgue el equipo de aspersión antes de usar con el reductor que se menciona. Cualquier reducción debe ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Reductor/Limpieza:

- **R8KSA3** Climas Tropical 15°C / 59°F - 30°C / 86°F
- **R8KSA4** Climas Cálidos 30°C / 86°F - 38°C / 100°F

El uso de cualquier otro solvente que no sea el recomendado afectará el desempeño o el cumplimiento del producto para el servicio que fue diseñado.

Aspersión sin Aire

Presión 1600 - 2000 psi
Manguera 1/4" ID (6.35 mm)
Boquilla..... 011" - .013" (.279 - .330 mm)
Filtro..... Malla 100
Reducción..... No Requiere. Si necesario, se puede reducir hasta 10% en vol. con Solvente Poliuretano R8KSA3 y R8KSA4.

Pistola Convencional

Pistola..... HVLP / Gravedad o equivalente.
Boquilla..... 1.3 - 1.5 mm.
Presión de Atomización... 6 - 12 psi.
Presión de Fluido..... 35 - 45 psi.
Reducción..... hasta un máx. de 15% por vol con Solvente Poliuretano R8KSA3 y R8KSA4.

Brocha:

Cerda natural
Reducción: No se recomienda. Si es necesario reducir hasta 10% en vol con Solvente Poliuretano R8KSA3 y R8KSA4

Rodillo

Felpa 3/8" (corazón fenólico)
Reducción: No se recomienda. Si es necesario reducir hasta un máx. de 10% en vol con Solvente Poliuretano R8KSA3 y R8KSA4.

Si el equipo de aplicación en específico listado arriba no esta disponible, se puede sustituir con equipo equivalente



KEM

INDUSTRIA

ESMALTE POLIURETANO

KEM ENAMEL

PARTE A LÍNEA B65_K

PARTE B B65VSA1



Revisado 09/2017

BOLETIN DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

La preparación de la superficie debe ser completada como se indica:
Instrucciones de Mezclado: Mezcle la pintura completamente en un contenedor y agite antes de usar. Aplique la pintura al espesor de película y rendimiento recomendados como se indica a continuación:

RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA		
ESPESORES	STANDARD	
	Min	Max
Húmedo mils (micrones)	5.0 (125)	7.5 (188)
Seco mils (micrones)	2.0 (50)	3.0 (75)
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal)	61 (657)	
Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal)	20 (219) – 31 (328)	

TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:	
SECADO	77°F/25°C
Tocar	30 min.
Manipular:	2 horas
Retocar a sí mismo o con alquídicos	12 horas
Completo	12 horas

Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.

La Aplicación del recubrimiento por arriba del máximo o por abajo del mínimo espesor de aplicación recomendado podría afectar adversamente el desempeño del recubrimiento.

TIPS DE DESEMPEÑO

1. Recubra en franjas todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para prevenir una falla prematura en estas áreas.
2. Cuando utilice la aplicación por aspersion, traslape un 50% con cada pasada de la pistola para evitar puntos de alfiler, áreas desnudas, y pequeños orificios. Si es necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto.
3. El rendimiento se calcula en base al volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil, rugosidad o porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, varias irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrame, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas, y excesivo espesor de la película.
4. La reducción excesiva del material puede afectar el espesor de la película, la apariencia y la adherencia.
5. Para obtener el máximo desempeño del producto debe aplicarse una segunda capa.
6. Este es un producto de uso profesional, y siempre que se aplique por primera vez, se recomienda realizar una aplicación testigo y de preferencia bajo la supervisión de un Técnico de Sherwin Williams.
7. No mezcle el material previamente integrado con uno nuevo. Para prevenir el bloqueo del equipo de aspersion, limpie el equipo antes de usar o antes de un período de paro prolongado con Thinner R7K128.
8. El recubrimiento mezclado es sensible al agua. Utilice trampas de agua en todas las líneas de aire. El contacto con la humedad puede reducir la vida de la mezcla y afectar el brillo y el color.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpie los derrames y las salpicaduras inmediatamente con Thinner R7K128. Limpie las herramientas inmediatamente después de usar con Thinner R7K128. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice cualquier solvente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Refiérase a la hoja MSDS (hoja de seguridad) antes de usar. La Información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para mayor información técnica e instrucciones..

RENUNCIA

La información y recomendaciones que figuran en la ficha de datos de este producto están basadas en pruebas realizadas por o en nombre de la empresa Sherwin-Williams. Esta información y las recomendaciones expuestas en este documento están sujetas a cambios y corresponden al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su Representante de Sherwin-Williams, en obtener la más reciente información del producto: Aplicación y Boletín.

GARANTIA

Sherwin Williams de C.A. garantiza la satisfacción de sus clientes con la calidad del producto que cumple con las especificaciones y usos para los que ha sido fabricado. Esta garantía queda supeditada a que el producto se aplique correctamente sobre una superficie correctamente preparada de acuerdo a instrucciones del fabricante. En caso que se encuentre el producto defectuoso en el envase SWCA puede optar por reemplazar una cantidad equivalente del mismo producto o reembolsar el precio original hasta 6 meses después de la fecha de compra. En todo caso de reclamos es indispensable mostrar la factura original y presentar el reclamo por escrito a SWCA. SWCA se reserva el derecho de aceptar o rechazar cada reclamo después de analizar cada caso individualmente. La presente garantía no será aplicable cuando los fallos sean el efecto de someter el producto a condiciones diferentes para las que fue diseñado y sin seguir las instrucciones y especificaciones de la hoja técnica. Esta garantía no será aplicable cuando falle el sustrato sobre el cual se aplicó la pintura.